

## SAC 0307 焊錫

p.1

## 一、化學品與廠商資料

化學品名稱: SAC 0307 焊錫, Sn99 Ag0.3 Cu 0.7 焊錫, 包含棒、條、塊、板、球、實心線、... 各種大小樣式。
其他名稱: SAC 0307 Solder, Sn99 Ag 0.3 Cu 0.7 Solder, including bar, ingot, plate, disc, ball, sphere, solid wire, . . etc, various shapes.
建議用途及限制使用: 焊接材料, 適用於各式錫爐或人工焊接。
製造者、輸入者或供應者 名稱: 亞伯臧有限公司 地址: 桃園市楊梅區新江路223巷2號 TEL:(03) 485- 0035
緊急聯絡電話: (03) 485-0035 傳真電話: (03) 485-0897

## 二、危害辨識資料

化學品危害分類:	水環境危害物質(急性) -- 第3級	
標示	危害圖示:	無
	警示語:	無
	危害警告訊息:	對水生生物有害
內容	危害防範措施:	操作時須戴口罩、手套, 避免吸入煙霧、粉塵, 操作後、飲食前須用肥皂水洗手。 避免排放至環境中。內容物及容器之廢棄按照地方/區域/國家/國際法規。
	其他危害:	無資料

## 三、成份辨識資料

化學性質: 合金		
危害物質成份之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成份百分比)	化學文摘社登記號碼(CAS No.)
錫 (tin, Sn)	約 99 %	7440-31-5
銀 (silver, Ag)	約 0.3 %	7440-22-4
銅 (copper, Cu)	約 0.7%	7440-50-8

## 四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法: 吸入: 將患者移至空氣新鮮處, 維持呼吸道暢通, 鬆開緊身衣物保持溫暖, 尋求醫療救護。如果患者昏迷, 放置利於呼吸的姿勢並立即尋求醫療救護。 皮膚接觸: 立即以大量清水沖洗皮膚至少 15 分鐘, 脫去污染的衣物與鞋子, 繼續清洗至少 15 分鐘。如有任何病痛或症狀請尋求醫療救護。 眼睛接觸: 立即以大量清水沖洗眼睛及眼瞼至少 15 分鐘。如有隱形眼鏡, 取下。如有任何病痛或症狀請尋求醫療救護。 食入: 將患者移至空氣新鮮處, 用水洗淨口腔, 維持呼吸道暢通, 鬆開緊身衣物保持溫暖, 尋求醫療救護。如果發生嘔吐, 將頭放低以避免嘔吐物進入肺中。不可催吐, 除非有專業醫療人士指導。不可給失去意識者任何口服物。 如果患者昏迷, 放置利於呼吸的姿勢並立即尋求醫療救護。
最重要症狀及危害效應: 請參閱第十一節 毒性資料。
對急救人員之防護: 須確認現場對急救人員沒有人身危險, 才可以施救。 提供口對人工呼吸, 可能對急救人員有危害。急救人員應該穿戴適當的防護器具。
對醫師之提示: 無特定治療方式, 須依症狀治療。如果已食入或吸入大量毒物, 請接洽毒物處理專家。

## SAC 0307 焊錫

p.2

## 五、滅火措施

適用滅火劑:	水、二氧化碳、化學乾粉、泡沫式滅火器
滅火時可能遭遇之特殊危害:	大量的熔融焊錫金屬遇水可能噴濺造成燙傷。 熔融的焊錫金屬可能造成燙傷。 凝固的焊錫金屬，可能還具有高溫，觸摸可能造成燙傷。
特殊滅火程序:	無
消防人員之特殊防護設備:	消防人員應穿戴適當的防護器具與自攜式呼吸器具。

## 六、洩漏處理方法

個人應注意事項:	處理人員須有適當的洩漏處理訓練，並穿戴適當的個人防護器具。
環境注意事項:	優先考慮回收洩漏物，避免洩漏物釋放到土壤、排放水。大量釋放可能對環境有害。
清理方法:	<p>熔融的洩漏物，使用鐵勺撈取到鐵鍋、鋁鍋、陶瓷鍋，等到凝固冷卻後再處理。</p> <p>凝固的洩漏物可刮取回收。</p> <p>少量凝固的洩漏物可以使用棉布擦拭或回收。</p> <p>收集後由合法的廢棄物處理廠商處理。</p>

## 七、安全處置與儲存方法

處置:	作業區須有足夠的局部排氣及全面換氣設備，降低人員暴露的濃度。工作人員應穿戴適當的個人防護器具，避免吸入蒸氣、煙煙、粉塵，避免沾染眼睛、皮膚、衣物。廢棄物、廢容器應回收處理。
儲存:	<p>常溫下使用紙盒紙箱包裝儲存，避免陽光直射。</p> <p>高溫熔化的時候，使用鐵鍋、鋁鍋、陶瓷鍋儲存。</p> <p>須張貼標籤，以利識別。</p>

## 八、暴露預防措施

工程控制:	作業區須有足夠的局部排氣及全面換氣設備，降低暴露濃度，以符合控制參數。
控制參數:	<p>錫: ACGIH TLV TWA: 2 mg/m<sup>3</sup> 8 小時</p> <p>銀: ACGIH TLV TWA: 0.1 mg/m<sup>3</sup> 8 小時 金屬形式</p> <p>銅: ACGIH TLV TWA: 0.2 mg/m<sup>3</sup> 8 小時 煙煙形式</p> <p>ACGIH TLV TWA: 1 mg/m<sup>3</sup> 8 小時 金屬形式</p>
個人防護設備:	<p>呼吸防護: 手術口罩、活性碳口</p> <p>罩 手部防護: 棉布手套、棉紗手</p> <p>套 眼睛防護: 安全眼鏡、洗眼器</p> <p>皮膚及身體防護: 工作服</p>
衛生措施:	作業時不可飲食及抽煙。作業後要洗手、洗臉，才可飲食及抽煙。

## SAC 0307 焊錫

p.3

## 九、物理及化學性質

外觀(物質狀態、顏色):	銀色光澤固體	氣味:	無
嗅覺閾值:	無資料	熔點:	約 217°C
pH 值:	無資料	沸點/沸點範圍:	無資料
易燃性(固體、氣體):	無資料	閃火點:	不燃
分解溫度:	無資料	爆炸界限:	無資料
自燃溫度:	無資料	蒸氣密度(空氣=1):	無資料
蒸氣壓:	無資料	溶解度:	不溶於水
密度:	7~9	揮發速率(乙酸丁酯=1):	不揮發
辛醇/水分配係數(log Kow):	無資料		

## 十、安定性及反應性

安定性:	本產品很穩定。
特殊狀況下可能之危害反應:	在正常儲存和使用情況下，不會發生危害反應。 在正常儲存和使用情況下，不會發生有害的聚合。
應避免之狀況:	火燄
應避免之物質:	酸性物質、鹼性物質、氧化劑、還原劑。
危害分解物:	在正常儲存情況下，不會應產生危險的分解物。 高溫可能分解產生金屬氧化物。

## 十一、毒性資料

暴露途徑:	皮膚接觸、眼睛接觸、吸入、食入。
症狀:	吸入: 經由長時間或重覆吸入，可能會導致器官傷害。 食入: 經由長時間或重覆吞食，可能會導致器官傷害。 皮膚: 可能造成皮膚過敏。 眼睛: 可能導致眼睛發炎。
急毒性:	銀: LD50(老鼠、口腔) 100 mg/kg
慢毒性或長期毒性:	無資料

## 十二、生態資料

生態毒性:	無資料
持久性及降解性:	無資料
生物蓄積性:	無資料
土壤中之流動性:	無資料
其他不良效應:	無資料

## 十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法:	金屬可回收熔煉後再利用。 參照廢棄物處理法規處理。
---------	------------------------------

## SAC 0307 焊錫

p.4

## 十四、運送資料

聯合國編號:	無
聯合國運輸名稱:	無
運輸危害分類:	未管制 (Not Restricted)
包裝類別:	無
海洋污染物:	否
特殊運送方法及注意事項:	無

## 十五、法規資料

適用法規:
危險物與有害物標示及通識規則: (2007年10月19日)公(發)布時間。 (2014年06月27日)修正時間。

## 十六、其他資料

參考文獻	GHS 化學品全球調和制度 資料庫		
製表單位	名稱: 亞伯臧有限公司		
	地址: 桃園市楊梅區新江路223巷2號		電話: (03) 485-0035
製表人	職稱: 品質與技術服務部	姓名: 廖佳容	
製表日期	2022.05.04		

免責聲明

根據我們所知，以上資訊是正確的。但本公司或關係企業對以上產品資訊之正確性與完整性不負擔任何責任。決定以上物質之適用性係使用者之責任。以上物質可能含有未知之危險，使用時務必小心謹慎。儘管以上資料指出一些特定的危險，我們無法保證現存的危險，僅限於以上所陳述的內容。